



La empresa

La vidriería Nuova Fanal de Ciudad de México realizó un nuevo almacén automático para el almacenamiento de botellas de vidrio vacías conectado con el almacén automático de productos acabados que Grupo Modelo realizó en Piedras Negras.

La empresa Nuova Fanal es el productor de vidrio más grande de México. En los tres establecimientos de Tierra Blanca, Veracruz y San Luis Potosí produce un total de 10.000.000 de botellas al día.

Problemáticas y objetivo

La producción de cerveza en el establecimiento de Modelo alcanza cantidades muy elevadas; por esto fue necesario realizar un almacén automático para almacenar botellas vacías, que sólo en la primera fase suministra 4 millones de botellas al día a la producción. El objetivo de la instalación de un almacén automático es garantizar un buffer de botellas vacías para poner a disposición grandes cantidades, para servir las líneas de embotellamiento de la cerveza.

La solution et les résultats obtenus

El almacén del vidrio está constituido por unos estantes autoportantes de 36 m de altura, 5 transelevadores de 35 m de altura con satélite DIGISAT para la extracción y el depósito en multi-profundidad (hasta 7 profundidades).

El almacén puede almacenar hasta 36.000 palés.

El objetivo es tener un stock de vidrio vacío suficiente para cubrir las necesidades de dos semanas y se ha alcanzado gracias a esta solución de multi-profundidad con 5 máquinas solamente. Se prevé una zona de llegada de la mercancía en camiones, donde los palés de vidrio vacío se descargan y se controlan y luego se almacenan dentro del almacén automático. Este almacén está conectado con el almacén de productos acabados mediante un finger de más de 100 metros que permite trasladar el vidrio vacío de la vidriería hacia el área productiva de la sección cervecera.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Almacén Ciudad de México

- Tipo de palé: Palé de plástico retornable, dimensiones 1.100x1.200
- Peso: Hasta 800 kg
- Capacidad de almacenamiento: 63.000 palés
- Estantes autoportantes con canales para satélite DIGISAT
- Dimensiones: 109x114x38,5
- Transelevadores: 5 máquinas, h 35 metros
- Dispositivo de sujeción: doble satélite digisat
- Sistema de desplazamiento: Sistema de transporte de rodillos y cadena controlados por LGV. Anillo SVL de 450 metros de desarrollo para control vidrio vacío en cervecera
- WMS: SYSTORE® con interfaz SAP
- Almacén de doble frente con un lado de recepción del vidrio vacío y otro lado de traslado a la cervecera.