



Centro logístico automatizado para la distribución de productos alimentarios del Grupo Maspex Wadowice

La empresa

El Grupo Maspex Wadowice es una de las mayores empresas polacas en el sector alimentario, líder en la producción de zumos de fruta y bebidas suaves en Polonia, República Checa y Eslovaquia, y uno de los principales actores en el sector en Hungría, Bulgaria y Rumania. Está también entre los mayores productos de solubles (capuchino, cacao, etc...) en Europa Central y del Este, además de ser líder en Polonia u entre los primeros en Rumania en el mercado de la pasta.

Del Grupo forman parte numerosas empresas polacas y de otras naciones, presentes en el mercado con varios miles de artículos exportados en más de 50 países entre Europa, EEUU, Canadá y los Estados Árabes. Casi todos los productos ofrecidos son líder en su segmento, tanto en Polonia como en el extranjero, y las marcas más conocidas son: Tymbark, Kubus, Ekoland, Puchatek, DecoMorreno, Cremona, LaFesta y Lubella. La alta calidad del servicio de distribución ha formado parte siempre de las estrategias de Maspex para formar parte de los líderes del mercado alimentario. Para más información: www.maspex.com.

Problemas y objetivo

El continuo crecimiento de los volúmenes de venta ha impuesto a Maspex la necesidad de una mayor racionalización de las actividades logísticas realizadas en los diferentes sectores de producción distribuidos en el territorio polaco. En consecuencia, la decisión de centralizar en la fábrica de Tychy la distribución para el mercado interior y la exportación ha comportado múltiples objetivos para satisfacer, entre los cuales principalmente: disponibilidad de altas capacidades de almacenamiento y de desplazamiento; rápido preparación de los palet mixtos según los pedidos del cliente; completa trazabilidad e cada envase; cero errores de inventario o de envío; compresión de los costes operativos; posibilidad de crecimiento futuro en el área disponible.

Entre las diferentes opciones valoradas, la elección ha recaído en la solución altamente automatizada propuesta por System Logistics, que, además de centrar todos los objetivos propuestos, permite un interesante retorno de la inversión.

La solución y los resultados conseguidos

En una superficie de unos 9.000 m² se ha realizado una capacidad de almacenamiento de 54.000 palet, montando un estante autoportante con una altura de 35 m en cuyo interior operan 15 dispositivos de elevación y traslación, cada uno capaz de desplazar 2 palets cada vez. Ante el estante se ha realizado un edificio con 4 niveles operativos, en cuyo planta principal se encuentra el área de envío, con unas dimensiones que permiten cargas más de 10 trailers por hora, y en el lado de ésta la zona de descarga de los camiones provenientes de los otros sitios productivos. En el primer plano se ha conectado un túnel elevado con un distribuidor para el transporte automático de los palets provenientes de la fábrica situada en el lado opuesto de una carretera pública. En el mismo primer piso, al igual que en el segundo, se ha previsto la realización de las actividades de toma de envases individuales, basado en el principio "mercancía al hombre", que permite duplicar el rendimiento de los operadores, facilitando su trabajo gracias a un atento estudio ergonómico de la ubicación de trabajo. Finalmente, en el tercer plano se realiza la actividad de toma en capas, con 2 robots automatizados que solos pueden realizar más del 60% de la toma total.



a los clientes cada pedido la mañana siguiente al día de recepción. Todas las operaciones son gestionadas por el software WMS Systore® desarrollado por System Logistics y conectado con el sistema SAP empresarial.

Las tecnologías empleadas y los principios de modularidad de todo el proyecto aseguran la máxima fiabilidad de funcionamiento y la posibilidad de una sencilla transición con ocasión de la futura ampliación, ya prevista hasta más de 86.000 palet.



Para hacer frente a los elevados flujos de palet previstos, el sistema de manejo aprovecha en cada plano la tecnología de las vagonetas orientables monocarril SVL.

Por lo tanto, el resultado es una instalación especialmente compacta, donde todas las operaciones se desarrollan con la máxima rapidez y eficiencia, asegurando la posibilidad de enviar

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Unidad de carga:

- Tipo: palet Epal
- Dimensiones: 800x1200xH1600/2200 mm
- Peso: 1.025 kg

Almacenamiento:

- Capacidad: 54.000 palet
- Estante: autoportante
- Dimensiones: 140x66xH35 m
- Dispositivos de traslación y elevación: 15
- Velocidad hor. - ver.: 180 m/1' - 54 m/1'
- Dispositivo de toma: horquillas telescópicas de profundidad individual

Sistema de desplazamiento:

- Anillos SVL: 4
- Vagonetas SVL: 41

Toma:

- Tipo: de capa entera y caja individual
- Producción: >125.000 cajas/día
- Ubicaciones de toma por capa: 2
- Ubicaciones de toma por caja: 12

Envíos:

- Capacidad: 340 plt/h
- Preparación: Just-in-Time

WMS:

- Software: Systore®